

Messe aktuell

Magazin für Messebegleitung und Produktinformation

www.messe-aktuell.com

FachPack 2015 in Nürnberg

Hochpräzise Wäge- und
Inspektionstechnik

OS

CHECKWEIGHERS

A Wipotec Brand

Mehr auf Seite 5

Ausgabe
12/15

FrISChe Ideen für Ihre Produkte

AVI - Außergewöhnliche VerpackungsIdeen

FachPack 2015

Das Team der AVI freut sich
auf Ihren Besuch
in Halle 6, Stand 227



AVI
AVI PACKAGING

Power on für Ihr Unternehmen.

acadon_packaging – mehr als ein ERP System

Ihre Ziele erreichen Sie mit uns!

In Sachen Unternehmensentwicklung sollten Sie stets auf Nummer sicher gehen und mit einem Partner zusammenarbeiten, der sich mit den Anforderungen von Unternehmen der Exportverpackungs-, Paletten- und Holzpackmittelindustrie auskennt. Die leistungsfähigen **acadon** Branchenlösungen auf Basis von Microsoft Dynamics NAV sind entwickelt für Ihren Bedarf und bieten Möglichkeiten und Perspektiven für die Zukunft.

Schauen Sie doch einmal vorbei: **Halle 6, Stand 6-123**

Weitere Informationen finden auf unserer Homepage: www.acadon.de

acadon AG

Königsberger Straße 115 – DE-47809 Krefeld
Phone +49-2151-9696-0 – Fax +49-2151-9696-96
E-Mail info@acadon.de – www.acadon.de

Die perfekte Hülle für Ihre Idee Individuelle Verpackungslösungen von AVI PACKAGING GmbH

Ihre Idee ist endlich zu einer greifbaren Form geworden. Sie haben das Produkt, wir kreieren die genau passende Verpackung. Mit Standard geben Sie sich genauso wenig zufrieden wie wir. Ihr Produkt ist einzigartig, dementsprechend muss es auch die Verpackung sein.



AVI entwickelt und produziert individuelle Verpackungslösungen. Anhand Ihres Produktes und seiner ganz spezifischen Merkmale realisieren wir eine Verpackung, die das Produkt an jeder Ecke und in jedem Winkel sicher umschließt. Die Lieferung erfolgt terminogenau und das auch, wenn es einmal etwas schneller gehen muss.

Nach der genauen Prüfung Ihres Produktes erhalten Sie einen individuellen Verpackungsvorschlag.

Vonderanschließenden CAD-Konstruktion eines Musters über die Anfertigung des Produktionswerkzeugs und der Herstellung der Verpackung erfolgen alle Arbeitsschritte innerhalb unseres Unternehmens.

Ein Musterwerkzeug stellt im Vorfeld sicher, dass die Funktion in der Serienproduktion gewährleistet wird. Spezifische Anforderungen an Form, Farbe und produktbezogene Eigenschaften der Verpackung können durch individuelle Rezepturen auf eigenen Extrudern erfüllt werden. Je nach Auflagenstärke und Verpackungsanforderungen stellt AVI die optimale Art der Produktion Ihrer Verpackung sicher. AVI bedient Sie mit Food- und Non-Food-Verpackungslösungen in allen Auflagengrößen.

Das nach ISO und Hygienemanagement zertifizierte Unternehmen gewährleistet eine gleichbleibende Verpackungsgüte. Umweltbewusstes und ressourcen-

schonendes Arbeiten ist für AVI selbstverständlich: Durch Rückführung der Produktionsabfälle in den Materialkreislauf betreiben wir eine fast abfallfreie Produktion. Sie möchten wissen ob wir der richtige Partner für Sie sind?

Das Team der AVI freut sich auf ihren Besuch in Halle 6, Stand 227

Infobox

AVI Packaging GmbH
Bayernstraße 3
D-97762 Hammelburg

Telefon +49 (0) 9732 787-0

E-Mail hammelburg@avi-packaging.com
Internet www.avi-packaging.com

Halle 6, Stand 227



Neuartiges Containerstausystem erlaubt schnelle und sichere Verladung

Optimale Nutzung des gesamten Laderaums durch Vielzahl möglicher Varianten.

Das Containerstausystem „CORFEX“ standardisiert und vereinfacht die Aufteilung des Laderaums und Sicherung der Ladung beim Stauen von Seefrachtcontainern.



Einsetzbar ist das System in allen Laderäumen mit Trapezblechwänden. Es ermöglicht eine schnelle, sichere und auch für das Personal angenehme Verladung (Health&Safety), da sich die einzelnen Elemente werkzeuglos und geräuscharm montieren und demontieren lassen und das Verletzungsrisiko enorm gesenkt wird.

Um beispielsweise Möbel oder andere, nicht stapelbare Güter

weltweit per Seefracht zu verschicken, werden bislang aufwendige Gerüstkonstruktionen aus unterschiedlichen Kanthölzern zur Bildung von Ladeebenen in den Containern verbaut. Auch werden zur Ladungssicherung meist diverse Holzbalken im Container verspreizt. Dabei kann nicht nur der Container beschädigt werden. Wenn diese Hölzer brechen oder herausrutschen, kann es auch passieren, dass die Transportsicherheit nicht mehr gewährleistet ist. Das Beförderungsgut wird in Mitleidenschaft gezogen und beschädigt.

Das patentierte System besteht aus nur zwei Komponenten, Stützen und Querriegeln, und erlaubt eine flexible Einteilung des Containerinnenraums. Außerdem kann das Schließen von Stau- oder Ladelücken vereinfacht werden. Auch der Einbau von Abtrennungen in horizontaler, ver-

tikaler oder gleichzeitig in beiden Richtungen ist mit dem Containerstausystem „CORFEX“ mit wenig Aufwand umzusetzen. Alle Komponenten des Systems erfüllen die IPPC-Standards und sind nach Erfordernis entsprechend gekennzeichnet.

Zur Montage wird jeweils eine Stütze in die gegenüberliegenden Vertiefungen in der Containerwand, den sogenannten Sicken, gestellt, in die sie sich flächenbündig einfügen. Anschließend wird der Querriegel mit einem Ende in eine Ausnehmung der Stütze gesteckt und diagonal von oben in das Auflageelement der gegenüberliegenden Stütze heruntergedrückt. Die Querriegel, deren Enden in dann in den Ausnehmungen der Stützen platziert sind, verbinden die Stützen miteinander und fixieren das System dabei spannungslos zwischen den Containerwänden. Ein Einspreizen von Kanthölzern, wie bisher in der Praxis üblich, entfällt.

Das hintere Distanzstück in der Stütze stabilisiert diese und verhindert gleichzeitig, dass sich der Querriegel aushängen kann. Der Querriegel selbst hat an der Unterseite eine Falzausfräsung, die dafür sorgt, dass die Stütze nicht nach innen kippen kann. Da die Abmessungen der Elemente jeweils etwas geringer gewählt sind als die Innenmaße des Containers, bleibt ein gewisser Spielraum im Gesamtsystem erhalten. Das hat den Vorteil, dass der Container nicht durch eine unvorteilhafte Druckverteilung – insbesondere nicht durch Punktdrucklast – beschädigt wird. Gleichzei-

tig können bereits vorhandene Verformungen, wie etwa Dellen oder Beulen aufgenommen beziehungsweise ausgeglichen werden.

Im Vergleich zu Verfahren, die dem bisherigen Stand der Technik entsprechen, ist CORFEX somit deutlich weniger störanfällig und verschleißärmer, was sich in einer längeren Lebensdauer der einzelnen Bestandteile sowie des Gesamtsystems niederschlägt.

Variable und flexible Ausführung der Systemteile

Die Höhe der Ausnehmungen, der Auflage- und der Sicherungselemente an den OSB-Stützen können je nach Anforderung variabel ausgeführt sein. Auch zweiseitig verwendbare Stützen gehören zum Lieferprogramm. Je nachdem, ob diese Stützen dann mit der Vorder- oder Rückseite in die Sicken eingestellt werden, entstehen dabei unterschiedliche Höhenlagen der Querriegel.

Alternative Stützenprofile erlauben den Einsatz von Querriegeln mit größeren Balkenquerschnitten. Damit kann das System auch für schwerere Packgüter eingesetzt werden.

Für den Transport, zum Beispiel von Rundmaterial, ist eine wellenförmige Gestaltung der Querriegel denkbar. Auch die Ausführung als Kammleiste oder eine Beschichtung mit rutschhemmenden Materialien bleiben als Variante offen, um dem System noch vielseitigere Einsatzmöglichkeiten zu ermöglichen.

Infobox

Fairfix GmbH

Am Fuchsberg 1
Bayern - 84568 Pleiskirchen

Telefon +49 (0) 8728 / 911909-0

Telefax +49 (0) 8728 / 911909-9

E-Mail info@fairfix.de

Internet www.fairfix.de

Halle 7, Stand 303

Hochpräzise Wäge- und Inspektionstechnik

OCS Checkweighers bietet viel Hightech auf der FachPack 2015

Hochpräzise dynamische Hightech-Kontrollwaagen für alle Einsatzgebiete in den Bereichen Food, Pharma, Chemie und Logistik sowie X-ray-Scanner zur

ger Erfahrung zu einem global anerkannten Anbieter für blitzschnelle und gleichzeitig hochpräzise Wäge- und Inspektionstechnik entwickelt.

folio gehören überdies Durchlaufwaagen zur exakten Paket- und hochpräzisen, (auch mehrspurigen) Briefverwiegung. Die OCS-Wägetechnik ist bei Bedarf mit der AVC-Technologie (Active Vibration Compensation) ausgestattet, sodass hochpräzises Verwiegen auch an Örtlichkeiten stattfinden kann, die nicht frei von externen Erschütterungsquellen sind.

Im Bereich Pharma präsentiert OCS mit seinen Modulen des „Traceable Quality System“ (TQS) platzsparende Track & Trace-Komplettlösungen zur Serialisierung und lückenlosen Aggregation von Arznei. Vor dem Hintergrund der bevorstehenden Kennzeichnungspflicht zum Schutz vor pharmazeutischer Produktpiraterie, bietet OCS allen Pharmaproduzenten eine umfangreiche Palette an Modulen, die die Umsetzung der Kennzeichnungspflicht einfach und bequem realisieren.

In Kombination mit Metalldetektoren oder X-ray Scannern steht die OCS-Wägetechnik für bestmögliche Produktinspektion. Die breite Palette an Röntgenscannern stellt eine erstklassige Fremdkörperdetektion im Sinne eines optimierten Verbraucherschutzes sicher. Die im hygienischen Design gehaltenen Modelle überzeugen durch ihren modularen Aufbau und ihre kompakte Bauweise und sind je nach Ausführung in der Lage, liegende oder stehende Produkte genauestens auf Fremdkörper zu untersuchen und darüber hinaus die korrekte Form, Füllhöhe und Vollständigkeit der Produkte zu prüfen.

FachPack als feste Größe im Veranstaltungskalender
Peter Radke, Vertriebsleiter national von OCS Checkweighers, freut sich auf den Messe-Dauerbrenner FachPack. „Nach Nürn-



Freut sich auf die FachPack in Nürnberg: OCS-Geschäftsführer Theo Düppre

berg fährt das gesamte Team immer sehr gerne, weil sich die Begegnungen mit dem Fachpublikum hier in der Vergangenheit stets als besonders konstruktiv erwiesen haben. Daher ist und bleibt die FachPack hinsichtlich nationaler Messepräsenzen für uns eine feste Größe“, so Radke.

„Die Messe gibt uns eine sehr gute Gelegenheit, jedem versierten Kenner der Branche einen repräsentativen Querschnitt unserer außerordentlich hohen, technischen Schaffenskraft zu präsentieren“, gibt sich auch OCS-Geschäftsführer Theo Düppre im Hinblick auf das Messeevent in Franken zuversichtlich. „Wir freuen uns, wenn es endlich losgeht.“

Besuchen Sie OCS Checkweighers am Gemeinschaftsstand des „Packaging Valley Germany e.V.“: **Halle 2, Stand 421**



© OCS Checkweighers

Kompaktes Serialisieren dank der Track & Trace-Lösungen von OCS Checkweighers

professionellen Fremdkörperdetektion und Qualitätssicherung bilden die Schwerpunkte der diesjährigen FachPack-Messepräsenz von OCS Checkweighers.

Das Hightech-Unternehmen aus Kaiserslautern besitzt nationale Niederlassungen in Schwäbisch Hall, Hildesheim, Dessau und Mülheim/Ruhr sowie internationalen Präsenzen in Frankreich, Großbritannien, Italien, den Niederlanden, Spanien und den USA. Die Unternehmenstochter des Wägezellen-Spezialiste WIPO-TEC GmbH hat sich im Bereich des dynamischen Verwiegens und Inspizierens im industriellen Umfeld dank jahrzehntelan-

Hightech-Equipment für die Bereiche Food, Pharma und Logistik

In der Sparte Kontrollwaagen bietet OCS Checkweighers Modelle für anspruchsvollste Anwendungen mit mehr als 600 Verwiegungen pro Minute. Dabei eignen sich die leicht in jede Produktionslinie integrierbaren Modelle in Edelstahlvollaussführung auch für einen Einsatz im leichten und mittleren Feuchtraumumfeld. Die Modelle verwiegen Lebensmittel aller Sparten ebenso präzise und zuverlässig wie pharmazeutische Artikel. In der Logistikbranche ist OCS mit eichfähigen DWS-Komplettsystemen präsent. Zum Produktport-

Infobox

OCS Checkweighers GmbH
Adam-Hoffmann-Str. 26
D-67657 Kaiserslautern

Telefon +49 (0) 631 / 34146-0
Telefax +49 (0) 631 / 34146-8696
E-Mail info.ww@ocs-cw.com
Internet www.ocs-cw.com

Halle 2, Stand 421

FachPack 2015: Verpackung & mehr

Endlich geht es wieder los: Nach einem Jahr turnusmäßiger Pause startet die FachPack 2015, eine der wichtigsten europäischen Fachmessen für Verpackung, vom 29. September bis 1. Oktober neu durch. Rund 1.500 Aussteller (2013: 1.439) prägen mit ihren Produkten und Dienstleistungen rund um Verpackung, Technik, Veredelung und Logistik das Gesicht der FachPack. Ein elementarer Bestandteil der Branche und weiteres „Mehr“ für die erwarteten 37.000 Fachbesucher (2013: 34.598) aus Deutschland und den Nachbarländern: das Fokusthema „Kennzeichnen und Etikettieren“.



Quelle: „NürnbergMesse“

„Bei der FachPack war schon immer viel los: drei kompakte Messetage voller Information, Diskussion und Entscheidungen“, schwärmt Veranstaltungsleiterin Heike Slotta. Und im Jahr 2015 hat die Fachmesse neben den Angeboten rund um die Prozesskette Verpackung noch einmal deutlich mehr im Gepäck: vom neuen Erscheinungsbild, das dem Betrachter bereits einen Blick auf den Mehrwert hinter der FachPack gewährt, bis zu Vorträgen und Sonderschauen, die den Verpackungsspezialisten unter anderem das Thema „Kennzeichnen und Etikettieren“ näherbringen. Nicht

zu vergessen die kreative und sympathische Arbeitsatmosphäre, in der Information und Kontaktpflege der Experten aus ganz Europa ebenso wichtig sind wie der lösungsorientierte Dialog mit Kunden. Besonders freut sich Heike Slotta auf ein weiteres Novum: „Erstmalig bespielen wir zur FachPack auch unsere neue, attraktive Halle 3A – ein absolutes Plus für Aussteller und Besucher!“

Kompetentes Fachangebot entlang der Prozesskette Verpackung

Die FachPack bietet den Ausstellern, davon 400 internationa-

le Unternehmen, den perfekten Rahmen, ihre Lösungen – egal ob für Industrie- oder Konsumgüter – für die Bereiche Verpackung, Technik, Veredelung und Logistik zu präsentieren. Zuletzt punkteten 678 Aussteller mit anerkannter Kompetenz bei Packstoffen, Packmitteln und Packhilfsmitteln, während 531 Firmen innovative Technologie wie Verpackungsmaschinen, Kennzeichnungs- und Markierungstechnik, Maschinen und Geräte aus der Verpackungsperipherie zeigten. Den Bereich Verpackungsdruck, Veredelung und Design prägten 219 Spezialisten und 386 Unternehmen boten ihre Produkte und Dienstleistungen zum Thema Verpackungslogistik an. Ein gutes Viertel der vorwiegend mittelständischen Unternehmen präsentierte Lösungen in mehreren Segmenten der Prozesskette Verpackung.

Die FachPack ist der Branchentreff für den europäischen Verpackungsmarkt, das wissen die ausstellenden Unternehmen zu schätzen: 2013 – so die Befragungsergebnisse eines unabhängigen Instituts – beurteilten 91 Prozent den Gesamterfolg ihrer Messebeteiligung positiv. Die FachPack ist die ideale Gelegenheit, um neue, wertvolle Geschäftskontakte zu knüpfen – das belegt die hohe Zahl der Aussteller, denen dies gelungen ist (92 Prozent). Die hohe fachliche Kompetenz der Besucher lobten 95 Prozent. Sie haben ihre wichtigsten Zielgruppen im Verlauf der FachPack erreicht.

Fokus „Kennzeichnen und Etikettieren“

Kennzeichnungen sind unverzichtbar: Sie lenken Warenströme, liefern Verbraucherinformationen, animieren mit ihrer individuellen Gestaltung zum Kauf und sichern die Echtheit und Rückverfolgbarkeit von Produkten. Als Querschnittsthema entlang der gesamten Prozesskette Verpackung begleitet „Kennzeichnen und Etikettieren“ die FachPack von Anbeginn an und rückt nun 2015 erstmals in den Fokus. Im Jahr 2013 zeigten bereits rund 350 Anbieter ihre Lösungen speziell in diesem Bereich. Das Herzstück der FachPack 2015 gewährt einen umfassenden Überblick über Labels aller Art, die zur Information („smart labelling“) oder Dekoration („nice labelling“) dienen. Effektive Etikettiermaschinen, innovative Codiersysteme, Auto-ID-Systeme, Track and Trace, unterschiedliche Trägermaterialien, neueste Drucker und Druckverfahren wie Digitaldruck und 3D-Druck, präzise Kennzeichnungsverfahren durch Laser oder Tinte und vieles mehr gibt es zum Fokusthema zu erleben.

Auch im Rahmenprogramm spiegelt sich das Thema „Kennzeichnen und Etikettieren“ wider: Geplant ist neben einer Sonderpräsentation der Aussteller die Sonderschau „Smart Labeling – ein Blick in die Zukunft“ des Fraunhofer Instituts IML Dortmund, das die Ergebnisse aktueller Forschungsergebnisse zeigt. Dem Aspekt „nice labelling“ nähert sich die Messe in

einer Sonderschau über innovative Drucktechniken und Design. Auch im beliebten Forum PackBox wird das Fokusthema vertieft. Aussteller mit einem speziellen Angebot rund um „Kennzeichnen und Etikettieren“ werden in Ausstellerdatenbank und im Messebegleiter besonders hervorgehoben. Das erleichtert es den Fachbesuchern, entsprechende Aussteller schnell und effektiv zu finden.

Das Rahmenprogramm: mehr Erlebnis – mehr Ergebnis

Typisch FachPack? Das umfassende und informative Rahmenprogramm rund um die Angebote der leistungsfähigen deutschen und europäischen Verpackungswirtschaft. So setzt das Forum PackBox seine Erfolgsgeschichte fort und bietet den Besuchern wieder in Zusammenarbeit mit renommierten Branchenpartnern einen fachbezogenen Treffpunkt mit inspirierenden Vorträgen und Diskussionen rund um das Angebotsspektrum der Messe. Viele weitere Highlights greifen Branchentrends auf und sorgen mit einem Blick über den Tellerand für Mehrwert und Erlebnis – stets unter dem Motto „Information, Innovation, Inspiration“:

- Themenpark „Verpackung in der Medizintechnik und Pharmazie“
- Sonderschau Packaging Design
- Packaging Business Lounge
- Deutscher Verpackungspreis
- Erlebniswelt Vollpappe
- Forum Wellpappe
- Innovative Verfahren in der Logistik
- Deutsches Verpackungsmuseum

Hochqualifiziertes Publikum aus allen verpackenden Branchen

Das „Mehr“ an Messe – die Fülle an innovativen Lösungen, die konstruktive Atmosphäre und nicht zuletzt das emotionale Erlebnis – überzeugt immer mehr investitionsfreudige Besucher aus Industrie und Handel (2013: 34.598). Über 7.700 internatio-

nale Gäste kamen aus 92 Ländern, vor allem aus Österreich, der Tschechischen Republik, der Schweiz, den Niederlanden, Italien und Polen. 2015 erwartet die FachPack rund 37.000 Hersteller und Verwender von Verpackungen für Konsum- und Industriegüter sowie deren Zulieferer und Ausrüster. Sie alle sind Spezialisten aus verpackenden und verpackungsnahen Branchen wie Lebensmittel und Getränke, Pharma und Medizin, Kosmetik, Textil und Bekleidung, Non Food (Möbel, Schmuck, Sport, Baumarkt), Chemie, Papier- und Druckgewerbe, Elektrik und Elektronik, Automotive, Metall- und Kunststoffverarbeitung, Maschinen- und Gerätebau, Verpackungslogistik, Groß-, Einzel- und Versandhandel und nicht zuletzt Medien und Werbung. Die Aussteller loben die hohe Qualifikation der Besucher: 90 Prozent sind in betriebliche Beschaffungsprozesse einbezogen.

Information und Kontaktpflege sind den Verpackungsspezialisten ebenso wichtig wie die Beantwortung konkreter technischer Fragen. Eine spezielle Besucherführung erleichtert 2015 den ergebnisorientierten Austausch auf der FachPack: Bereits bei der Anmeldung nennen die Aussteller die Besuchergruppen, für die sie spezifische Lösungen bereithalten. Diese Angaben finden Fachbesucher dann in der Aussteller- und Produktdatenbank sowie im Messebegleiter wieder. Das erleichtert die Orientierung bei der Messeplanung. So profitieren beide Seiten, kommen schneller miteinander ins Gespräch und können gemeinsam individuelle Konzepte erarbeiten.



Quelle: „NürnbergMesse“

Sie bestimmen was verpackt werden soll „Wir stecken unser Know-How in Ihre Verpackung“

CUBIX Vertikale Schlauchbeutelmaschine im Hygiene Design für den Nassbereich geeignet

- Gehäusedesign fast ohne horizontale Flächen
- Kontinuierliche- oder Intermittierende Arbeitsweise
- Hochleistung durch modernste Servotechnik
- HS- und DB-Schweißwerkzeuge mit oder ohne Schweißbänder
- Siegedruck wählbar bis 8000 N
- Menügeführte Bedieneroberfläche
- Werkzeugfreier Formatwechsel



- Mit unseren Maschinenbaureihen bieten wir den Food- und Non-Food Produzenten eine Maschinenteknik von „Low-Cost bis High-Tech“
- Mehrwert durch Jahrzehnte lange Erfahrung
- Ausgereifte Technik aus über 30 jährigem Verpackungsmaschinenbau
- Kundenspezifische Konfigurierung der Verpackungsmaschine
- Hochwertige Werkstoffe und Komponenten „Made in Germany“

- Dosiersysteme
- Transportsysteme
- Zählmaschinen
- Sonderverpackungsmaschinen
- 3-Rand Flachbeutel Verpackungsmaschinen

prewa

Verpackungsmaschinenbau GmbH

Zeppelinstr. 6 • 35418 Buseck/Großen-Buseck
Telefon: 06408/9046-0 • Fax: 06408/9046-20
info@prewa.de • www.prewa.de

FachPack 2015 Nürnberg
vom 29.9.-1.10.2015
Halle 3A / Stand Nr.: 400

acadon_packaging – Mehr als ein ERP System

In Sachen Unternehmensentwicklung sollten Sie stets auf Nummer sicher gehen und mit einem Partner zusammenarbeiten, der sich mit den Anforderungen von Unternehmen der Exportverpackungs-, Paletten- und Holzpackmittelindustrie auskennt und die besonderen Anforderungen der Branche versteht. Je mehr sich Ihr Unternehmen weiterentwickelt und die Geschäftsprozesse an Komplexität zunehmen, desto dringender wird der Bedarf an Lösungen, die über einfache Funktionen für Buchhaltung, Einkauf, Verkauf und die Fertigungssteuerung hinausgehen.

Als Branchenexperten sprechen die Mitarbeiter der **acadon AG** Ihre Sprache und sind damit jederzeit Berater auf Augenhöhe, die die Prozesse in Ihrem Unternehmen verstehen und an deren Optimierung aktiv mitarbeiten. Dadurch entstehen innovative

und kreative Lösungen, die im Rahmen einer langfristigen Zusammenarbeit ständig auf aktuellen Stand gehalten werden. Das bedeutet für Sie als Unternehmen höchste Sicherheit – heute, morgen und in ferner Zukunft.

Mit der Branchenlösung **acadon_packaging** setzen Sie auf einen auch im internationalen Geschäft erfahrenen Profi, denn Grundlage der **acadon** Lösungen ist die weltweit etablierte ERP-Software Microsoft Dynamics NAV.

Alles in einem System

acadon_packaging bietet Ihnen die Werkzeuge, mit denen Sie Ihr Unternehmen effektiv steuern können und hilft Ihnen dabei, mehr zu erreichen:

- Finanzmanagement und Buchhaltung: Behalten Sie Ihre Liquidität im Blick, verwalten Sie Anlagen und nutzen Sie die Bankkontensteuerung.
- Einkauf/Verkauf/Lager, Lieferketten-Management und Fertigung: Verwalten Sie Ihre Lieferanten, steuern Sie Lagerbestände, Aufträge sowie Bestellungen und managen Sie Ihre Produktion.
- Marketing, Vertrieb und Service: Steuern Sie Kampagnen und Verkaufschancen, und verwalten Sie Ihre Kontakte und Serviceverträge.
- Projektmanagement: Erstellen Sie Prognosen, ver-



Power on für Ihr Unternehmen.

acadon_packaging – mehr als ein ERP System

folgen Sie sämtliche Projekte und verwalten Sie Ihre Ressourcen.

- **Business Intelligence und Reporting:** Nutzen Sie Einblicke und Analysen in Echtzeit, um Ihre Kennzahlen zu überwachen und bessere Entscheidungen zu treffen.
- **Immer in Verbindung:** Ganz gleich, ob Sie die Lösung auf Ihrer Infrastruktur betreiben oder Dynamics NAV aus der Cloud nutzen, Sie erhalten vom Desktop-PC bis zum Mobilgerät eine durchgängige Benutzerumgebung, die Sie maßgeschneidert und dynamisch entsprechend dem tatsächlichen Bedarf flexibel anpassen können.

Doch erst die passgenauen Branchenfunktionen machen **acodon packaging** zu etwas Besonderem, denn es sind alle Geschäftsvorgänge der gesamten Prozesskette, vom Wareneingang des Packguts, der Anlage des Verpackungsauftrags, der Einlagerung der Packgüter, der Konstruktion und Fertigung des Packmittels bis hin zur Auslieferung lückenlos in einem System integriert.

➤ **Konstruieren & Kalkulieren**

Mit dem integrierten Variantenkonfigurator und der Konstruktionslösung können Sie Ihre Holzpackmittel, Paletten und Exportverpackung berechnen und kalkulieren. In wenigen Minuten werden unter Berücksichtigung verschiedenster Punkte, wie z. B. Packgutgewicht, Zielland, Konservierung, etc., Aussagen über Maße, Gewichte, Volumen und Containerbedarf eines Kistenauftrags getroffen. Bereits in der Planungsphase können 3D-Modelle der zu fertigenden Verpackung angezeigt werden.

➤ **Logistische Prozesse**

Prozesse, wie der Wareneingang des Packguts, Umlagerungen, Zusammenführung von Packgut zur Verpackung, Erstellung von Transportaufträgen zu den Warenausgängen, etc., sind in **acodon packaging** komplett abgebildet. Ein Barcode-System ermöglicht das Tracking der Packstücke. Die Nachverfolgbarkeit ist so – auch innerhalb komplexer Verpackungsprojekte – jederzeit gewährleistet.

➤ **Fertigung**

Mit den integrierten Funktionen für die Fertig wird von der Auftragserfassung, über die Aufmaßerstellung, die Produktionsplanung bis hin zur Produktion und Abrechnung der durchgängige Informationsfluss entlang der gesamten Prozesskette sichergestellt.

acodon Business Apps - Power On für Ihr Unternehmen

Die **acodon Business Apps** ergänzen die Funktionalität der Branchenlösung **acodon packaging** um leistungsfähige Funktionen für konkrete Fragestellungen und Aufgaben. Zum Beispiel, wenn es um die Fotodokumentation von Lieferungen, die mobile Betriebsdatenerfassung per MDE oder innovative Technologien für die Produktionsplanung geht.

Das Team der acodon AG freut sich auf ihren Besuch in Halle 6, Stand 123

Infobox

acodon AG
Königsberger Straße 115
D-47809 Krefeld

Telefon +49 (0) 2151-9696-0
Telefax +49 (0) 2151-9696-96
E-Mail info@acodon.de
Internet www.acodon.de

Halle 6, Stand 123



Immer im Bild. **acodon_photo.doc** - Wie Sie per Fotodokumentation vom Wareneingang, über die Verpackung bis hin zum Warenausgang Lieferungen sicher erfassen und archivieren.



Zeit. Mengen. Kosten. **acodon_data.capture** - Wie Sie durch mobile Betriebsdatenerfassung schnell und zuverlässig exakte Daten zu Ihren Fertigungs-, Lager- und Auftragsprozessen bekommen und besser planen und entscheiden können.



Produktionsplanung mit Touch **acodon_production.planning** - Wie Sie per Drag & Drop komplexe Produktionsplanungen direkt am Touchscreen durchführen und im Hinblick auf Ergonomie und Produktivität neue Maßstäbe im Unternehmen setzen.

Cognex bringt stationäre Barcode-Leser der nächsten Generation auf den Markt

Neue Technologien steigern Leistung, Flexibilität und Benutzerfreundlichkeit



Cognex Corporation (NASDAQ: CGNX), der weltweit führende Anbieter in industrieller Bildverarbeitung, gab heute die Einführung der bildbasierten stationären Barcode-Lesegeräte der Serien DataMan® 150, 260 und 360 bekannt. Die neuen ID-Systeme liefern unübertroffene Leistung, Flexibilität und Benutzerfreundlichkeit, ferner verfügen sie über die neuesten Cognex®-Algorithmen für höchst mögliche Leseraten. Die neuen Lesegeräte bieten folgende Eigenschaften:

- 1DMax™ mit Hotbars® 2 Technologie für extrem schnelles Lesen von beschädigten oder schlecht gedruckten 1-D Barcodes;

- 2DMax® und die zum Patent angemeldete PowerGrid™ Technologie für zuverlässiges Lesen von anspruchsvollen 2-D Codes, einschließlich bisher unlesbar geltender 2-D Codes ohne sichtbare Begrenzungen;

- vor Ort austauschbare Beleuchtung und Optik zur unmittelbaren Anpassung an wechselnde Werksbedingungen und Anwendungsanforderungen;

- Einstellungs- und Auslösetasten zum problemlosen Einrichten und Verwenden der Leser ohne PC.

Die Modelle der seriellen USB-basierten DataMan 150 Serie und Ethernet-basierten 260 Serie können gerade oder im rechten Winkel angeordnet werden, um auf engstem Raum Platz zu finden. Dank dieser flexiblen Konfiguration entfällt die Notwendigkeit für eine Umgestaltung der Anlage oder komplizierte optische Spiegelungen. Die Verbesserungen der DataMan 360 Serie umfassen einen Lichtring für einen visuellen 360°-Leseindikator und eine

Micro SD-Karte zum Sichern des Systems und bequemen Wiederherstellen oder Austauschen des Geräts. Der DataMan 360 bietet zudem drei Mal so viel Speicher wie sein Vorgänger, der DataMan 300, um mehr Bilder zur Prozessanalyse zwischenspeichern zu können.

„Cognex ist ständig bemüht, seine Produkte weiterzuentwickeln, um unsere Kunden erfolgreich und ihre Investition in Barcode-Lesegeräte bezahlt zu machen“, erklärt Carl Gerst, Senior Vice President für ID-Produkte. „Die sieben neuen stationären Codelesegeräte verfügen nicht nur über die erstklassigen Cognex-Algorithmen zum Steigern von Leseraten und Leistung, sondern sie bieten zudem erhöhte Benutzerfreundlichkeit sowie an der Anlage austauschbare Beleuchtung und Optik, die unsere Kunden brauchen, um die Integration zu erleichtern und die Gesamteinbaukosten zu verringern.“

Die neuen Modelle entsprechen der Schutzart IP65 und sind ideal

geeignet für raue Umgebungen, wie sie in den Bereichen Automobil, Unterhaltungselektronik, Dokumentenhandling, Lebensmittel und Getränke aber auch Logistik vorkommen.

DataMan 150, 360, 362 und 363 sind ab sofort erhältlich, DataMan 152, 260 und 262 werden ab dem zweiten Quartal 2015 erhältlich sein. Besuchen Sie die Website auf: www.cognex.com/id/ für nähere Informationen.

Über Cognex

Cognex Corporation entwickelt, produziert und vermarktet eine Vielfalt an Produkten, die auf der neuesten Bildverarbeitungstechnologie aufsetzen und somit „sehen“ können. Cognex Bildverarbeitungssysteme, Barcode-Lesegeräte und Bildverarbeitungssensoren werden in Produktionsstätten, Warenlagern und Verteilzentren auf der ganzen Welt zum Führen, Messen, Prüfen, Identifizieren und zur Qualitätssicherung im gesamten Herstellungs- und Distributionsprozess eingesetzt. Mit bereits über 1 Million ausgelieferten bildverarbeitungsgestützten Produkten, die einem kumulierten Umsatz von über 4 Mrd. USD seit Gründung des Unternehmens im Jahre 1981 entsprechen, ist Cognex der weltweit führende Anbieter in diesem Segment. Neben der Unternehmenszentrale in Natick (USA) verfügt Cognex in ganz Amerika, Europa und Asien über regionale Zweigstellen und Vertragspartner. Für nähere Infos besuchen Sie Cognex online auf <http://www.cognex.com>.

Cognex, DataMan, 2DMax und Hotbars sind eingetragene Marken und PowerGrid und 1DMax sind Marken von Cognex Corporation.

Infobox

Cognex Germany, Inc.
Emmy-Noether-Straße 11
D-76131 Karlsruhe

Telefon +49 (0) 721 / 6639-0
Telefax +49 (0) 721 / 6639-599
Internet www.cognex.com

Halle 3, Stand 417

Gustav Obermeyer GmbH & Co. KG ist für seine Tubenfüllmaschinen bekannt

Neben ihren Modellen zur Abfüllung von Flaschen, Tiegeln und kosmetischen Behältnissen ist die Gustav Obermeyer GmbH & Co. KG in Plauen v.a. für ihren Tubenfüllmaschinen bekannt. Daher stellt das Unternehmen auf der diesjährigen Fachpack zwei seiner Modelle aus, welche die gesamte Bandbreite seiner Entwicklung demonstrieren.

Die TU91 ist das derzeit leistungsfähigste Modell der Produktpalette und besonders für die Nahrungsmittelindustrie, die Pharma- und der Kosmetikindustrie geeignet. Die Ausführung ist besonders robust und gleichzeitig hochflexibel. Servomotoren für Füllen und Ausrichtung sind selbstverständlich, zusätzlich besitzt das Modell als Neuerung die servomotorische Steuerung der Pressstation, die eine Feineinstellung des Anpressrucks und -weges ermöglichen. Der damit noch genauer einstellbare Verschleißvorgang erweist sich v.a. bei immer dünner werdenden Schichten der Laminattuben als nicht zu unterschätzender Vorteil.

Darüber hinaus ist auch diese TU91 schwallwassergeschützt ausgeführt, eine einzigartige Eigenschaft, die gerade in der Nah-

rungsmittelindustrie zu erheblich schnelleren Reinigungsvorgängen führt.

Die daneben ausgestellte TU60 MEC ist die mechanische Variante der servogesteuerten Tubenfüllmaschine, außerordentlich einfach zu bedienen und zudem zu einem günstigen Einstiegspreis erhältlich. Die gezeigte Variante ist mit einem sog. Wechselkopf für Aluminiumtuben ausgerüstet, der aber jederzeit durch einen Wechselkopf für PE/Laminattuben getauscht werden kann. Eine Besonderheit stellt die von Gustav Obermeyer patentierten Formhalter dar. Sie ermöglichen eine extrem schonende Behandlung der Aluminiumtuben und können für ganz verschiedene Tubenformen verwendet werden, so z.B. für extrem ovale PE/Laminattuben.

Und wie mittlerweile bei jeder Messe, gibt es auch dieses Mal eine Showeinlage, die uns aber das Unternehmen noch nicht verraten wollte.

Infobox

Gustav Obermeyer GmbH & Co. KG
Mühlstraße 18-20
D-08527 Plauen

Telefon +49 (0) 3741 / 1500-0
Telefax +49 (0) 3741 / 1500-19
E-Mail info@spemaba.com
Internet www.gustav-obermeyer.com

Halle 2, Stand 505



Das robuste Arbeitspferd TU60

Flex-O-Line®

- der Allesfüller

Gustav Obermeyer
www.gustav-obermeyer.com
Halle 2 Stand 505

Anzeige

Ideen entwickeln. Lösungen umsetzen.

Kundenzufriedenheit erreichen.

Die ETIMEX Primary Packaging GmbH ist einer der führenden Hersteller von hochwertigen Verpackungslösungen für Lebensmittel, Tiernahrung, Babyernährung, Convenienceprodukte und die Pharmazie.

Mit unserem hochmotivierten und erfahrenen Team und über 60 Jahren Erfahrung lösen wir Ihre Anforderungen an Verpackungslösungen aus Kunststofffolien und Kunststoffbehältern mit einem Höchstmaß an Flexibilität und Effizienz. Wir verwenden führende Technologien in den Produktionsstufen Extrusion, Thermoformen, Spritzgießen, Barriere-Spritzgießen, IML (In-Mould-Labeling).

Wir begleiten Sie von der ersten Idee über die Designentwicklung, die Prototypen-Fertigung (3-D), den Pilotwerkzeug- und Werkzeugbau bis hin zur Produktion und Auslieferung.

Qualitätsmanagement

Das Etimex Qualitäts- und Hygienemanagement in der Produktion wird von unabhängigen Zertifizierungsstellen überwacht und auditiert. Zahlreiche Kundenaudits bestätigen unseren hohen Standard und ständige Verbesserung im Bereich Hygiene und Qualität.

Die hohen Anforderungen der Lebensmittelindustrie sind unser Mindestmaßstab. Etimex ist seit vielen Jahren nicht nur nach ISO 9001 sondern auch nach BRC/IoP-Standard zertifiziert.

Im Bereich Pharma/Healthcare fertigen wir in einem Reinraum der Klasse D (100.000) und gemäß GMP.

Umwelt / Nachhaltigkeit

Umweltschutz und nachhaltige Energiepolitik haben für uns einen hohen Stellenwert. Unser Ziel ist eine Verbesserung der energetischen Leistung bei geringerer Umweltbeeinflussung. Dies ergibt sich aus der Verantwortung, die wir als Verpflichtung gegenüber unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, unseren Kunden, der Gesellschaft und der Umwelt verstehen. Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit sind bei Etimex keine Gegensätze sondern bedingen sich gegenseitig. Etimex ist nach ISO 14001 zertifiziert und betreibt ein nach DIN EN ISO 50001 zertifiziertes Energiemanagementsystem.

Unser Produktionsprogramm im Überblick:

- MENÜSCHALEN aus CPET, PP, PP-EVOH-PP, APET, DECKEL aus APET und PP-Thermoformen und Spritzguss

- TIEFZIEHFOLIEN aus PP, PET und PP-Barriere, ideal für FFS-Anlagen

- FLEXIBLE FOLIEN maßgeschneiderte mono- und coextrudierte Polypropylen Cast-Folien für Kaschierung und Beschichtung

- PHARMAFOLIEN aus Polypropylen für Blisterpackungen

Die inhabergeführte ETIMEX Gruppe beschäftigt ca. 810 Mit-

arbeiter, am Hauptsitz in Dietenheim werden ca. 265 Mitarbeiter beschäftigt.

Besuchen Sie uns in Halle 4, Stand 136!



Infobox

ETIMEX Primary Packaging GmbH
Martin-Adolff-Straße 44
D-89165 Dietenheim

Telefon +49 (0) 7347 / 67-0
Telefax +49 (0) 7347 / 67-439
E-Mail info@etimex-pp.com
Internet www.etimex-pp.com

Halle 4, Stand 136

Neu zur Fachpack 2015: Systemlösung für die Serialisierung flacher Kartons mit eingebauter Produktionssicherheit



• **DIGILINE Single 450 Pharma ist ein komplettes Serialisierungssystem für flache Kartons, das jederzeit maximale Prozesssicherheit gewährleistet.**

• **Damit können Verpackungsdienstleister und Pharmazeuten alle bestehenden und künftigen Serialisierungsvorschriften erfüllen.**

• **Das System kann u. a. auch den komplexen Veterinär-QR-Code für China produzieren.**

Wenn es um Serialisierung geht, wird die Durchlaufzeit für Pharmazeuten, Verpackungsdrucker und entsprechende Dienstleister immer mehr zum kritischen und häufig noch unterschätzten Faktor. Wie man dennoch bei Aufträgen auch mit kurzfristigen Lieferterminen und hohem Anspruch bezüglich Qualität und Prozesssicherheit gerecht wird, zeigt Atlantic Zeiser auf der Fachpack mit einem neuen vollintegrierten System für die Serialisierung flacher Kartons (Halle 3A, Stand 417).

Die DIGILINE Single 450 Pharma hat nicht nur alle notwendigen Druck-, Etikettier-, Kamera- und

Transportmodule an Bord, sondern auch gleich die neue, funktionsmächtige Unique Code Software. Sie ist für alle bestehenden und künftigen Serialisierungsvorschriften ausgelegt, so zum Beispiel auch für den ab 2016 obligatorischen QR-Code für veterinärmedizinische Produkte in China. Dieser gilt als besonders anspruchsvoll, da die Software für die Verarbeitung der vielzähligen chinesischen Schriftzeichen geeignet sein muss.

„Gerade Verpackungsdienstleister stehen vor der großen Herausforderung, schnell und fehlerlos liefern zu müssen“, betont Helmut Schneider, Product Group Manager Packaging bei Atlantic Zeiser. „Die Pharmaindustrie stellt extrem hohe Anforderungen an Produktqualität und Reporting der Produktionsdaten. Die DIGILINE Single 450 Pharma bietet dafür eine effiziente und prozesssichere Gesamtlösung für eine dubletten- und fehlerfreie Lieferung.“

Zuverlässige und flexible Serialisierung

Die im Paket enthaltene Unique Code Software erkennt z. B. Dubletten beim Import in das System. Dank der Möglichkeit, Pro-

duktionsaufträge risikofrei auf mehrere Maschinen zu verteilen oder bei Bedarf zu unterbrechen und umzuverteilen, wird eine höchst flexible und effiziente Form der Produktionsplanung erreicht. Der Überblick über Maschinen und Aufträge bleibt dabei durch die eingebauten Order-Management-Funktionen stets erhalten – selbst wenn mehrere Maschinen parallel an unterschiedlichen Standorten eingesetzt werden.

Die integrierte Unique Code Software stellt in Verbindung mit Inspektionskameras der DIGILINE Single 450 Pharma sicher, dass Kartontyp, Codelayout und Seriennummer wirklich zusammengehören. Produkte, die nicht den vorgegebenen Kriterien entsprechen, werden automatisch und zuverlässig ausgeschleust. Die Unique Code Software stellt dabei sicher, dass auch bei einem etwaigen Bedienfehler oder anderen Stör- und Sondersituationen keine Seriennummer doppelt vergeben und gedruckt wird. Gleichzeitig werden alle codierten Seriennummern zur weiteren Verarbeitung mit Status dauerhaft und sicher in der Datenbank gespeichert.

Infobox

Atlantic Zeiser GmbH
Bogenstraße 6 - 8
D-78576 Emmingen

Telefon +49 (0) 7465 / 291-0
Telefax +49 (0) 7465 / 291-166
E-Mail info@atlanticzeiser.com
Internet www.atlanticzeiser.com

Halle 3A, Stand 417

Inhalt

*Die perfekte Hülle für Ihre Idee
Individuelle Verpackungslösungen
von AVI PACKAGING GmbH*

*Neuartiges Containerstau-
system erlaubt schnelle und
sichere Verladung*

*Hochpräzise Wäge- und
Inspektionstechnik*

*FachPack 2015:
Verpackung & mehr*

*acadon_packaging –
Mehr als ein ERP System*

*Cognex bringt stationäre Bar-
code-Leser der nächsten Generati-
on auf den Markt*

*Gustav Obermeyer GmbH & Co.
KG ist für seine Tubenfüll-
maschinen bekannt*

*Ideen entwickeln.
Lösungen umsetzen.*

*Neu zur Fachpack 2015:
Systemlösung für die Serialisie-
rung flacher Kartons mit einge-
bauter Produktionssicherheit*

*Zünd Systemtechnik AG auf der
Fachpack 2015
Sensationell günstige FFS-Lösung*

*FachPack 2015:
Innovativ und beliebt*

*UES mit neuer Hotmelt Anlagen-
serie auf der FachPack*

Impressum

Herausgeber

K.H. Messe & Events e.K.
Inh. Kristin Heise
Wilhelm-Heinichen-Ring 4
29227 Celle
Tel.: 0 51 41/93 35-10
Fax: 0 51 41/93 35-19
www.messe-aktuell.com

Ausgabe 12/2015

FachPack in Nürnberg

Redaktion

K.H. Messe & Events e.K.

Bezugsquellen

AVI Packaging GmbH / Fairfix
GmbH / OCS Checkweighers GmbH
prewa Verpackungsmaschinenbau
GmbH / acadon AG / Cognex
Germany, Inc. / Gustav Obermeyer
GmbH & Co. KG / ETIMEX Primary
Packaging GmbH / Atlantic Zeiser
GmbH / Zünd Systemtechnik AG /
Wolf Verpackungsmaschinen
GmbH / UES AG

Anzeige

Zünd Systemtechnik AG auf der Fachpack 2015

Auf der Fachpack 2015, die vom 29. September bis zum 1. Oktober 2015 in Nürnberg stattfindet, präsentiert Zünd auf dem Stand 210 in Halle 7a innovative vollautomatische Cuttersysteme für Manufakturen und industrielle Verpackungshersteller. Zünd bietet auf jeden Einsatzbereich abgestimmte Automatisierungslösungen zur Materialzuführung und -entnahme.



Auf dem Messestand in Nürnberg stellt Zünd neue Automatisierungslösungen für seine modularen Hochleistungscutter vor. Verpackungsdienstleister steigern damit ihre Produktionsleistung und reduzieren gleichzei-

tig Personalkosten. Eines der Highlights auf dem Zünd Stand ist die vollautomatische Produktion auf einem S3 M-800. Das zu bearbeitende Material wird über den Sheet Feeder effizient zugeführt. Im nächsten Arbeitsschritt erfasst das ICC Kamerasystem den QR-Code auf dem Material. Anschliessend öffnet das Zünd Cut Center ZCC automatisch den richtigen Auftrag. Nach der Bearbeitung entnimmt der Picking Roboter die fertig geschnittenen Teile und sortiert sie vollautomatisch ab. Der hochmoderne kollaborative Roboter ist vollständig in den Workflow integriert und arbeitet eigenständig in Produktions-

umgebungen, in denen Mensch und Roboter an denselben Aufgaben arbeiten.

Mit dem RM-120 stellt Zünd ein neues Fräsmodule für Ver-

packungshersteller vor, die regelmäßig Verpackungen und Schutzmaterialien aus Schaumstoff herstellen. Das RM-120 wird auf einem Zünd Cutter G3 L-3200 mit einer Balkenhöhe von 120 mm gezeigt. Verpackungshersteller sind mit dem RM-120 in der Lage, Schaumstoffmaterialien bis 110 mm Dicke effizient und wirtschaftlich zu bearbeiten. Der Zünd Cutter G3 mit dem Fräsmodule RM-120 eröffnet Verpackungsherstellern noch mehr Möglichkeiten in der Materialauswahl. Sie fertigen komplette Verpackungen inklusive Schutzmaterialien, Einlagen für Koffer und Behälter, Seitenpolster, Werkstückträger oder Geräteverpackungen äusserst wirtschaftlich und effizient auf ein und derselben Maschine. Die Basis für die ausgezeichnete Leistungsfähigkeit des RM-120 legen die 1kW-Hochfrequenzspindel, das effiziente Absaugsystem sowie die aktive Luftkühlung.

Mit dem Electric Oscillating Tool - EOT-250 demonstriert Zünd, wie Sandwichplatten oder dicker Wellkarton leistungsstark und präzise geschnitten werden. Mit dem luftgekühlten Messer, der hohen Oszillierfrequenz und einem Messerhub von 2,5 mm bearbeitet das EOT-250 Kartonsandwichboards mit einer Geschwindigkeit bis zu 1000 mm/s. Das Werkzeugkonzept von Zünd ist einzigartig auf dem Markt. Das modular aufgebaute System kann schnell und einfach an wechselnde Anforderungen angepasst werden.



Infobox

Zünd Systemtechnik AG
Industriestrasse 8
CH-9450 Altstätten

Telefon +41 71 757 81 00
Telefax +41 71 757 81 11
E-Mail info@zund.com
Internet www.zund.com

Halle 7A, Stand 210

Halle 1, Stand 433: WOLF EP „Easy Pack“ 250

Sensationell günstige FFS-Lösung

WOLF zeigt mit der neuen EP „Easy Pack“ 250, dass ausgezeichnete Lösungen tatsächlich nicht teuer sein müssen. Die Spezialisten für Schlauchbeutel-Verpackungsmaschinen, aus dem hessischen Lich-Birklar, haben sich mit dieser neuen Vertikalmaschine wieder einmal selbst übertroffen.

Äußerst niedrige Investitionskosten und extrem niedrige Betriebskosten – die Maschine passt in die heutige Marktsituation. Denn wer achtet nicht auf rasche Amortisation und gute Rendite beim Verpacken von Food und Non-Food.

Die EP „Easy Pack“ 250 verarbeitet alle heißsiegfähigen Hüllstoffe und bietet für Flach- und Kettenbeutel (auch Rund- oder E-Loch), bei Beutelbreiten zwischen 50 und 250 mm, einen extrem effizienten kontinuierlichen Verpackungsprozess. Frei fließende oder schüttfähige Produkte verpackt die Maschine mit ei-

nem Ausstoß von bis zu 100 Beuteln pro Minute. Auch empfindliche Produkte.

Die kompakt konstruierte, SPS-gesteuerte Maschine braucht wenig Platz. Sie arbeitet nahezu wartungs- und verschleißfrei, denn alle Beweg- und Förderfunktionen nutzen moderne Servoantriebe. Die Befüllung erfolgt direkt nach der Bodennahtsiegelung über synchron getaktete Dosiermodule, z. B. Becher- oder Schneckendosierer, Waagen, Pumpen.

Die EP „Easy Pack“ 250 ist durchweg bedienerfreundlich konzipiert, bei Hardware und Software, von den Sicherheitstüren mit Magnetverschlüssen bis zur einfachen und schnellen frontseitigen Formatumrüstung.

Bis zu 100 Steuerungsprogramme lassen sich installieren. Die Produktionsparameter werden über das Color-Touchpanel reguliert. Eine Logik-Kontrolle verhindert Fehleingaben. Robuste Technik, kompakte, platzsparende Bauweise, einfache und sichere Bedienbarkeit, äußerste Zuverlässigkeit sowie niedrige Investitions- und Betriebskosten – damit überzeugt WOLF seit mehr als 25 Jahren Kunden und Anwender.

Weltweit sind über 2000 WOLF Schlauchbeutelmaschinen im Einsatz.



Infobox

Wolf Verpackungsmaschinen GmbH
Bettenhäuser Straße 3
D-35423 Lich-Birklar

Telefon +49 (0) 6404 - 9182-0
E-Mail contact@wolf-pack.de
Internet www.wolf-pack.de

Halle 1, Stand 433

FachPack 2015: Innovativ und beliebt

Die FachPack ist eine der bedeutendsten europäischen Fachmessen rund um das Thema Verpackung. Und sie ist äußerst beliebt: In sechs Monaten – vom 29. September bis 1. Oktober – geht die Leistungsschau in Nürnberg in die neue Runde und erlebt dieser Tage einen regelrechten Run auf die Ausstellerplätze (2013: 1.439 Aussteller). Außerdem erhalten junge, innovative Unternehmen aus Deutschland die Chance, sich an einem Gemeinschaftsstand erstmals der Messeöffentlichkeit zu präsentieren. Ebenfalls innovativ und gut besucht: das abwechslungsreiche Rahmenprogramm.



Quelle: „NürnbergMesse“

Veranstaltungsleiterin Heike Slotta blickt äußerst optimistisch in den Herbst: „Die FachPack wird dieses Jahr vollends ausgebucht sein! Soviel kann ich nach dem heutigen Stand der Anmeldungen bereits sagen.“ Die erwarteten 37.000 Fachbesucher haben also die Qual der Wahl. Rund 1.500 Aussteller präsentieren ihre Produkte und Dienstleistungen aus den Bereichen Verpackung, Technik, Veredelung und Logistik. Im Fokus der diesjährigen Veranstaltung: das Thema „Kennzeichnen & Etikettieren“, das wie ein roter Faden den Messebesuch begleitet: bei Ausstellern, in Sonderpräsentationen, in Forumsbeiträgen, etc.

Nicht nur „alte Hasen“ – junge, innovative Unternehmen aufpasst!

Der persönliche Kontakt zu Kunden, Interessenten, Branchen-

experten, aber auch Wettbewerbern macht die Teilnahme an einer Messe wie der FachPack zum Erfolg. Diese Chance sollten junge Unternehmen mit innovativen Produkten oder Dienstleistungen ergreifen. Sie erhalten unter bestimmten Bedingungen eine Förderung des Bundesministeriums für Wirtschaft und Energie (BMWi) für ihren Messeauftritt. Bei der letzten FachPack profitierten davon rund 20 junge Firmen. Auch 2015 wird die Teilnahme wieder mit bis zu 7.500 Euro oder einer Kostenübernahme von bis zu 70 Prozent unterstützt. Gefördert werden Unternehmen, die ...

• Produkte/Dienstleistungen anbieten, die innovativ sind oder zumindest eine wesentliche Verbesserung des Standards darstellen

• ihren Sitz und Geschäftsbetrieb in der Bundesrepublik Deutschland haben

• die jeweils gültige EU-Definition für ein kleines Unternehmen erfüllen (weniger als 50 Mitarbeiter und Jahresbilanzsumme oder Jahresumsatz von höchstens 10 Mio. Euro)

• jünger als zehn Jahre sind

Detaillierte Informationen zum geförderten Gemeinschaftsstand erhalten Interessenten bei der Nürnberg Messe: Bettina Wild, bettina.wild@nuernbergmesse.de, Tel +49 (0)911.86 06-81 78 oder unter fachpack.de/gju.

Innovativ und beliebt: die Vielfalt des Rahmenprogramms

Schillernder könnte der Auftakt zur Messe nicht sein: Keynote-Speaker der Eröffnung ist Karim Rashid, ein „Popstar der Designwelt“. Der Verpackungsdesigner,

der eine Reihe von Awards – darunter 2013 den Red Dot Award: Communication Design – erhalten hat, wird die Kreativität und Innovationskraft der Branche ins rechte Licht rücken und einige Impulse für die folgenden Messtage setzen. Die Vielfalt der Sonderthemen lädt Besucher und Aussteller ein, über den eigenen Tellerrand zu blicken und sich durch Kontakte, Gespräche, Vorträge und Präsentationen inspirieren zu lassen. So bietet das Forum PackBox wieder einen abwechslungsreichen Themenmix von Smart Labelling über innovative Ansätze bei Maschinen, Logistik, Druck und Design bis hin zu Nachwuchs und Karriere. Im Rahmen des Fokusthemas „Kennzeichnen & Etikettieren“ präsentieren sich in einem Pavillon erstmals mittelständische Unternehmen des Verbands der Hersteller selbstklebender Etiketten (VskE).



Quelle: „NürnbergMesse“

UES mit neuer Hotmelt Anlagenserie auf der FachPack

Unter dem Namen perfectMelt stellt die UES AG auf der FachPack 2015 erstmalig ihr neues Produktprogramm für das Aufschmelzen von Hotmelt für den Verpackungsbereich vor.



Unter dem Namen perfectMelt stellt die UES AG auf der FachPack 2015 erstmalig ihr neues Produktprogramm für das Aufschmelzen von Hotmelt für den Verpackungsbereich vor. Die perfectMelt Serie wird mit Schmelzvolumen von 4 kg bis 30 kg in 5 verschiedenen Tankgrößen erhältlich sein. Herausragend ist die signifikante Energieersparnis gegenüber den bisher erhältlichen Anlagen sowie eine extrem kurze Auf-

wärmzeit beim Aufheizen. Die Anlagenserie ist durchgängig mit Kolbenpumpensystemen ausgestattet. Im Frühjahr nächsten Jahres wird auch eine Produktserie mit Zahnradpumpen verfügbar sein. Bei der Entwicklung der perfectMelt wurde neben der Energieersparnis ein Schwerpunkt auf die Optimierung von Service- und Wartungsarbeiten gelegt. Das System ist so ausgelegt, dass sämtliche durchzuführenden Ar-



beiten mit geringstem Aufwand und innerhalb kürzester Zeit durchgeführt werden können. Auch neu ist die gesamte Bedienung des Systems. Die Produkte der Serie perfectMelt werden über ein Farbtouchdisplay gesteuert. Durch leicht verständliche Symbole und gängige den heutigen Smartphones oder Tabletcomputern nachempfundene Bedienelemente ist ein intuitives Arbeiten mit diesem System auf Antrieb möglich. Alternativ ist eine Bedienung mit einer Einknopfbedienung möglich. Unterstützend wirkt hierbei das Ampelsystem, welches in den Farben Grün, Gelb und Rot den Zustand der verschiedenen Komponenten für die Verarbeitung von Klebstoffen innerhalb des Verpackungsbereiches übersichtlich anzeigt. Die Bedienung wird zukünftig in alle Systeme von UES übernommen. UES ist ein führender Hersteller von Produkten rund um die

industrielle Klebetechnik, die über die Grenzen Deutschlands hinaus auch weltweit vertrieben werden. In der eigenen Forschung und Entwicklung liegt der Grundstein des Erfolgs. UES entwickelt ihre Produkte im stetigen Austausch mit ihren Kunden und kann so neben den Standardprodukten individuelle Lösungen ganz nach Kundenwunsch erstellen. Dabei überzeugen UES Produkte durch hohe Qualität und Verlässlichkeit „Made in Germany“.

Das Unternehmen ist in Krefeld seit 15 Jahren ansässig.

Infobox

UES AG
Breuershofstraße 48
D-47807 Krefeld

Telefon +49 (0) 2151-72 95-0
Telefax +49 (0) 2151-72 95-78
E-Mail info@ues-ag.net
Internet www.ues-ag.net

Halle 1, Stand 133

Unsere Hotelpartner

Hier finden Sie unser Magazin „Messe aktuell“

ARVENA Messe Hotel



Bertolt-Brecht-Straße 2
90471 Nürnberg

Novotel Nürnberg Messezentrum



Münchener Straße 340
90471 Nürnberg

Congress Hotel Mercure Nürnberg a. d. Messe



Münchener Straße 283
90471 Nürnberg

Langwasser Messe-Stadion



Thomas-Mann-Straße 71
90471 Nürnberg

Hilton Nürnberg



Valznerweiherstraße 200
90480 Nürnberg

ARVENA PARK Hotel



Görlitzer Straße 51
90473 Nürnberg

RAMADA Nürnberg Parkhotel



Münchener Straße 25
90478 Nürnberg

Best Western Hotel Nürnberg



Allersberger Straße 34
90461 Nürnberg

Ringhotel Loew's Merkur



Pillenreuther Straße 1
90459 Nürnberg

Sheraton Carlton Nürnberg



Eilgutstraße 15
90443 Nürnberg

InterCity Hotel Nürnberg



Eilgutstraße 8
90443 Nürnberg

Hotel Marienbad



Eilgutstraße 5
90443 Nürnberg

Hotel Park Inn Nürnberg



Sandstraße 2-8
90443 Nürnberg

MARITIM Hotel Nürnberg



Frauentorgraben 11
90443 Nürnberg

Leonardo Hotel Nürnberg



Zufuhrstraße 22
90443 Nürnberg

Wöhrdersee Hotel Mercure Nürnberg



Dürrenhofstraße 8
90402 Nürnberg

Motel One Nürnberg-City



Bahnhofstraße 18
90402 Nürnberg

NH Nürnberg City



Bahnhofstraße 17-19
90402 Nürnberg

Le Méridien Grand Hotel Nürnberg



Bahnhofstraße 1-3
90402 Nürnberg

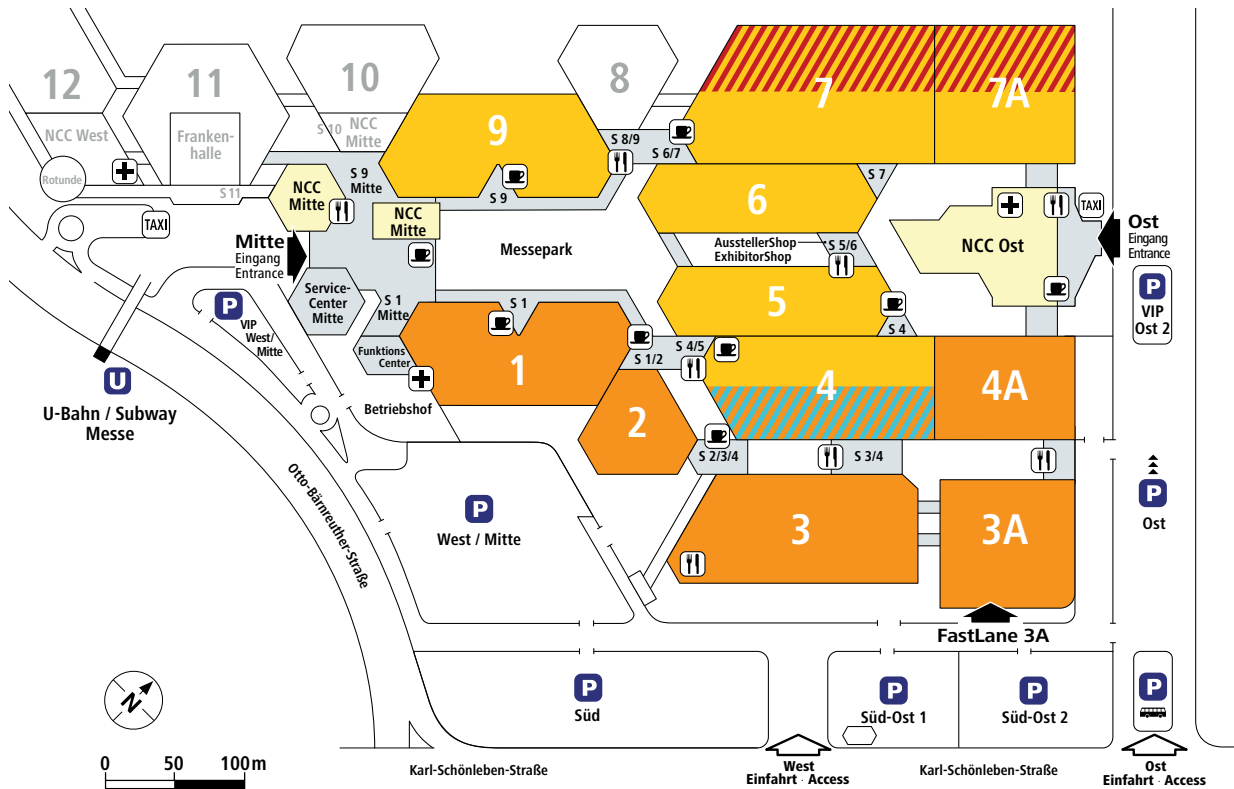
Hotel VICTORIA Nürnberg



Königstraße 80
90402 Nürnberg

ÜBERSICHTSPLAN | GENERAL PLAN

FachPack 2015



Schauen Sie doch auf einen Kaffee vorbei... :)
Genau da.
Halle 1
Stand 1-133

HEISSLEIM SYSTEM



100%
Optimum-Charakter

Die beste Konsequenz

- TANK 4 - 30 Liter
- SCHLÄUCHE Anschlüsse 2 - 4 - 6 - 8
- KÖPFE

perfectMelt

UES
Hotmelt Systems

Sie nicht zu kaufen wäre der einzige Fehler den man mit ihr machen kann. Der Optimum-Charakter der neuen perfectMelt ist die beste Konsequenz aus 20 Jahren Erfahrung in der Entwicklung der Heißleim-Technologie. Modernste Technik für Ihren Anspruch: Energiespar-Intelligenz, Farbtouchdisplay, 8 Schlauchanschlüsse, WLAN, App-Steuerung, Safety-Wheel u.v.m.

UES AG
Breuershofstraße 48 | D-47807 Krefeld
Tel +49.2151.7295-0 | Fax +49.2151.7295-78
info@ues-ag.net | www.ues-ag.net

„Ausgezeichnete Lösungen müssen nicht teuer sein“

Besuchen Sie uns
➤ **FachPack 2015**
Halle 1 · Stand 1-433

NEW!

EP250 "EasyPack"

- Leicht zu bedienen
- Leicht zu warten
- Deutsche Qualität,
unschlagbar günstige Investition



Wolf Verpackungsmaschinen GmbH

Bettenhäuser Strasse 3
35423 Lich-Birklar · Germany
Phone +49 6404 9182-0
Fax +49 6404 9182-83
www.wolf-pack.de
contact@wolf-pack.de

*Always
perfectly packed* 
WOLF